Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/listwa-przeciwprzepieciowa-lxarm-810-3l-pdu-1-5m-czarna-p-5740.html



Listwa przeciwprzepięciowa LXARM 810, 3L, PDU, 1,5m, czarna

Cena brutto	**69,99 zł**
Cena netto	**56,90 zł**
Numer katalogowy	**ALLESPALXARM81M**
Kod producenta	**1966004437**
Kod EAN	**5901966004437**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**60 mc.**
Wymiary rack	**1U**
Wtyczka	**Europejska (French)**
Włącznik	**Tak**
Pozostałe porty we/wy	**Brak**
Montaż (listwy)	**Podłoże**
Zabezpieczenia / filtry	**Przeciwprzepięciowe (OVP)**
Waga	**510**
Wymiary	**- Długość:440 v 448 [mm]- Szerokość:52 [mm]- Wysokość:38 [mm]**
Pozostałe parametry	**- Napięcie znamionowe: 230 V AC - Prąd znamionowy: 10 A - Częstotliwość: 50 Hz - Absorbcja energii: 909 J - Maksymalny prąd impulsu: 30000 A - Maksymalny czas reakcji: 25 ns - Bezpiecznik nadprądowy: 1x10A/250V (automaty**
Długość przewodu	**1.5**
Kolor (wyliczeniowy)	**Czarny**
Liczba gniazd typu E (europejska/francuska - z bolcem na uziemie	**8**

Opis produktu

Listwy zasilające do szaf 19” z systemem kontroli stanu zabezpieczenia, resetowalnym bezpiecznikiem i nowym systemem prowadzenia przewodu w 4 kierunkach. Listwa posiada wskaźnik prawidłowego działania układu ochronnego, bezpieczniki termiczne zabezpieczające warystory. Bezpieczna, atestowana obudowa wykonana z wysokoudarowego poliamidu. Bezpiecznik resetowalny zabezpieczający urządzenie przed przeciążeniem. Zabezpieczenie przed przypadkowym wyłączeniem listwy.