

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/zestaw-konserwacyjny-zespol-grzewczy-hp-p-365820.html>

Zestaw konserwacyjny/zespół grzewczy HP

| | |
|--|--|
| Cena brutto | 1 387,99 zł |
| Cena netto | 1 128,45 zł |
| Numer katalogowy | WLONONWCRJFEX |
| Kod producenta | 1502145 |
| Kod EAN | 887111017666 |
| Wysokość produktu | 244 mm |
| Segment HP | Biznes |
| Produktów na palecie | 80 szt. |
| Warstwy na paletę | 10 szt. |
| Wydajność strony | 200000 stron(y) |
| Typ produktu | Zestaw konserwacyjny |
| Wymiary palety | 1218 x 1016 x 2440 mm |
| Technologia druku | Laser |
| HP GTIN (EAN/UPC) | 887111323903 |
| Szerokość opakowania | 503 mm |
| Waga wraz z opakowaniem | 4,6 kg |
| Głębokość produktu | 302 mm |
| Szerokość produktu | 503 mm |
| Kod zharmonizowanego systemu (HS) | 84439990 |
| Wymiary opakowania | 502,9 x 302,3 x 243,8 mm (19.8 x 11.9 x 9.6") |
| Waga brutto palety | 388,7 g |
| Skrzynie zbiorcze (zewnętrzne) na warstwę palety | 8 szt. |
| Rozmiar | 50,3 cm (19.8") |
| Rozmiary palety (Wys. x Szer. x Głęb.) | 1219,2 x 1016 x 2438,4 mm (48 x 40 x 96") |
| Kompatybilność | HP LaserJet Enterprise 700 M712 |
| Wydajność (w czerni, format A4,ISO/IEC 19752) | 200,000 stron(y) |
| Głębokość opakowania | 302 mm |
| Rozmiar palety (EU) | 1218 x 1016 x 2440 mm |
| Waga produktu | 4,6 kg |
| Wysokość opakowania | 244 mm |

Opis produktu

- Gwarancja: G024M